



Soluções Neogen / ABC para Food Safety

A ABC vem investindo no atendimento aos seus clientes no segmento Food Safety e para tal fortaleceu sua parceria com a empresa Neogen, da qual é distribuidora, trazendo novos produtos que são referência no mercado, com kits certificados e validados, testes rápidos, precisos e seguros, garantindo o monitoramento da produção segura de alimentos. Os setores atendidos são: indústria de bebidas (refrigerantes, sucos, água de coco, energéticos, cervejas, vinhos e outros), indústria de proteínas (frigoríficos e abatedouros de bovinos, suinocultoras, aves e ovos), indústria de lácteos (laticínios, queijos, leite UHT, bebidas lácteas, iogurtes e outros), indústria de rações (grandes e pequenos animais - incluindo PETs), indústrias de especiarias e café. E são disponibilizados em linhas de métodos rápido para a detecção de micro-organismos indicadores e patógenos, meios de cultura, alergênicos, micotoxinas e enzimas.

De acordo com Conrado Vieira, da equipe técnica da ABC, dentre os produtos estão o **Kit Neogen Reveal Q+ MAX Aflatoxina** (foto), para detecção e quantificação de micotoxina Aflatoxina em grãos por teste imunológico, como forma de garantir a segurança dos alimentos, tanto para produtos para o consumo humano, como a base de amendoim, soja e outros, ou para a alimentação de animais, como na indústria de ração. Também se destacam o **Kit Neogen Reveal 3D Glúten**, para detecção de glúten em alimentos por teste imunológico, como da indústria de panificação, para o controle de alergênicos e liberação segura de alimentos com declaração "Não contem glúten". Bem como o **Soleris - NG System**, para detecção precisa de micro-organismos por meio de cultivo em alimentos, nutracêuticos e cosméticos, em um sistema simples com caldos de cultivos e o equipamento para a leitura automatizada de diferentes micro-organismos, com resultados entre 14 e 18h, além de testes de esterilidade como para leite UHT.

Além dos produtos, a ABC oferece suporte técnico presencialmente ou online para o uso de todos os produtos Neogen, com atendimento personalizado para melhores resultados e performance.



Treinamentos para a ABC

Brigada de incêndio

Foi realizado no dia 27 de abril último o curso de reciclagem para a Brigada de Incêndio, ministrado por Wesley Porto, da empresa APAG (veja algumas fotos). Houve teoria e prática e no conteúdo temas como “Teoria e propagação do fogo”, “Classes de incêndio”, “Agentes extintores”, “Equipamentos de detecção, alarme, comunicação e combate a Incêndio”, “Ventilação”, “Primeiros socorros”, “Análise de vítimas”, “Vias aéreas”, “RCP – reanimação cardiopulmonar” e “hemorragias”.

De acordo com Hêlvio Barros, técnico de segurança do trabalho da ABC, “o treinamento é importante pois trabalha a prevenção e para que a equipe de brigadistas voluntários esteja apta a atuar em princípios de incêndios ou emergências e consiga organizar a saída segura de todos os colaboradores do ambiente em perigo, prestando o auxílio necessário diante dos casos de emergência”. Ele disse ainda que “o treinamento é um cumprimento da legislação e também tem por objetivo preservar o patrimônio, as edificações e, principalmente, vidas.”



EXPEDIENTE

Boletim ABC Informa - Publicação trimestral - Distribuição gratuita e dirigida - 500 exemplares - Impresso em papel reciclado

Errata – a edição Dez 22 é nº 71 e a edição Mar 23 é nº 72, diferente do publicado.

ABC Comércio e Representações Ltda. - Rua Dr. João do Couto, 347 - Cid. Nova - Itaperuna - RJ - Tel. (22) 3824 - 2663.

www.abc-itaperuna.com / abc@abc-itaperuna.com.br

Diagramação e Impressão: A4 Gráfica - graficaa4@hotmail.com - Jornalista responsável: Camilo de Lellis - JP 18.715 RJ

Treinamentos para a ABC

Armazenamento, manuseio, legislação e transporte de produtos perigosos e Plano de Atendimento de Emergência



À dir.: Marco Vaz



À dir.: Marcus Monteiro



Houve treino prático

Nos dias 23 e 24 de maio último foram realizados os treinamentos sobre armazenamento, manuseio, legislação e transporte de produtos perigosos e plano de atendimento de emergência. Para os colaboradores da ABC Comércio, os setores contemplados foram transportes, operações e produção, e para os colaboradores da ABC Industrial, os setores de armazenagem e produção. Promovido pela empresa Ambipar, foi ministrado pelos instrutores Marco Antônio Vaz e Marcus Monteiro, houve parte teórica e prática e dentre os conteúdos “riscos e perigos, identificação NBR 7500, segurança, sinalização, incompatibilidade de produtos, certificados, documentos exigidos para o transportes” entre outros. Também capacitou os participantes no desenvolvimento de técnicas de identificação e análises de risco, bem como foram apresentadas aplicações de medidas de controle e a utilização de procedimentos de segurança.

De acordo com Alessandra Citelis, gerente geral da ABC, “a atualização e o treinamento dos colaboradores se fazem necessários para a prestação de serviços com excelência e sustentabilidade, sempre direcionados para a segurança de todos os envolvidos, além do cumprimento da legislação vigente”.

PRODUTOR RURAL TEMOS LINHA COMPLETA PARA HIGIENIZAÇÃO DE ORDENHAS

**Soluções em Limpeza
e Higiene para sua
PROPRIEDADE RURAL**



**abc**
industrial

Loja **ABC**



WhatsApp

(22) 99737-5527



Telefone

(22) 3824-2663



Site

www.abc-itaperuna.com